

CASPOL

148-2к

ТУ 20.52.10-002-40544164-2019

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полиуретановый клей, не содержащий в своем составе воду, органических растворителей и формальдегидов. Компонент А – простой полиэфир наполненный
Компонент Б – изоцианат (MDI) ненаполненный

ОСОБЕННОСТИ

Обеспечивает прочное клеевое соединение листовых ПВХ, ПС, ПА, ПК материалов, стеклопластика, ламината HPL, пено полистирола, минеральной ваты, керамической плитки, дерева, фанеры, ДСП, ОСП, бетона и т.д.

Стоек к кислотам и щелочам, влаге, маслу, органическим растворителям.

Стоек к перепадам температур. Безусадочный. Не имеет запаха. Не воспламеняется. Не подвержен воздействию плесневых и грибковых микроорганизмов. Низкая эмиссия вредных веществ в воздухе рабочей зоны.

ПЕРЕРАБОТКА

Выдерживает температуры от -40°C до +120 °C

Рабочее соотношение компонентов А : Б в ед,

5 - 1

Время жизни при температуре 20°C в мин., 60 - 90

Жизнеспособность смеси в массе при 20°C в мин., 60

Время полного отверждения при 20°C в ч., 24

Возможна корректировка времени по согласованию с заказчиком.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛИ	Комп. А	Комп. Б
Динамическая вязкость при температуре 20°C, мПа.с, в пределах	6500 – 9 000	170 - 250
Плотность при температуре 20°C, г/см ³	1,55-1,85	1,23 – 1,24
Внешний вид	Однородная текучая масса	Вязкая жидкость
Цвет	От белого до светло-серого цвета	Темно-коричневый

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	НД	
Твердость Шор Д не менее	ISO 868	65
Плотность, г/см ³	ISO 1183	1,65
Прочность на сдвиг, Н/мм ² не менее	ISO 4587	3,5
Усадка, % не менее	отсутствует	отсутствует

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед нанесением клея поверхность основания должна быть подготовлена, т.е. однородной, сухой, чистой, без жирных следов, масел, краски и прочих загрязнений, препятствующих нормальной адгезии.

УСЛОВИЯ ПЕРЕРАБОКИ

Рекомендуемая температура окружающей среды от 15°C до 25°C;

Относительная влажность воздуха не более 65%;

Рекомендуемая температура основания от 15°C до 25°C;

Рекомендуемая температура переработки компонентов от 15°C до 25°C;

Компонент А перемешивают миксером в течение 2-3 минут со скоростью не менее 200 об./мин. Затем в компонент А загружают компонент Б и тщательно перемешивают до однородного состояния, обращая внимание на стенки и дно емкости. **ВНИМАНИЕ:** следует замешивать только то количество клея, которое может быть израсходовано за время жизнеспособности готовой смеси. Указанное нормативное время жизни клея 60 минут и зависит от температуры окружающей среды, влажности воздуха и температуры основания. Приведенные показатели действительны при 20°C и относительной влажности воздуха 65% и свежей клеевой смеси. Если клей наносить по истечении времени жизни, то результатом этого может быть неполное смачивание покрытия клеем и, следовательно, недостаточно прочное приклеивание.

Расход клея составит: 100- 500 гр./м². Очистка оснастки (инструмента) осуществляется до отверждения клея с помощью органических растворителей (ксилол, сольвент, ацетон и др.). После отверждения клей удаляется только механическим способом.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Следующие меры предосторожности для охраны здоровья и экологии окружающей среды должны быть соблюдены при обращении с этими продуктами:

Хорошая вентиляция;

Защитные очки и перчатки;

Средства индивидуальной защиты органов дыхания;

Спецодежда;

Адсорбирующие материалы для сбора проливов;

Для получения дополнительной информации, обратитесь к паспорту безопасности продукта. Паспорт безопасности предоставляется по запросу.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ Максимальный срок хранения продукта в заводской упаковке компонент А 12 месяцев компонент Б 6 месяцев при температуре хранения от 15 до 30°C. Хранение осуществляется в местах защищенных от прямых солнечных лучей и влаги в герметично закрытой заводской таре. При длительном хранении компаунда при пониженной температуре возможна кристаллизация компонентов. В случае обнаружения кристаллов рекомендуется плавно прогреть компоненты компаунда при температуре от 50°C до 70°C. Перед использованием компоненты рекомендуется охладить до комнатной температуры. Упаковка с компонентами должна быть плотно закрыта после вскрытия для предотвращения контакта компонентов с влагой воздуха, а остаток компонентов переработан в минимально возможный срок.